

# MattMill Master 230V Motorkit MMMA 230V MK

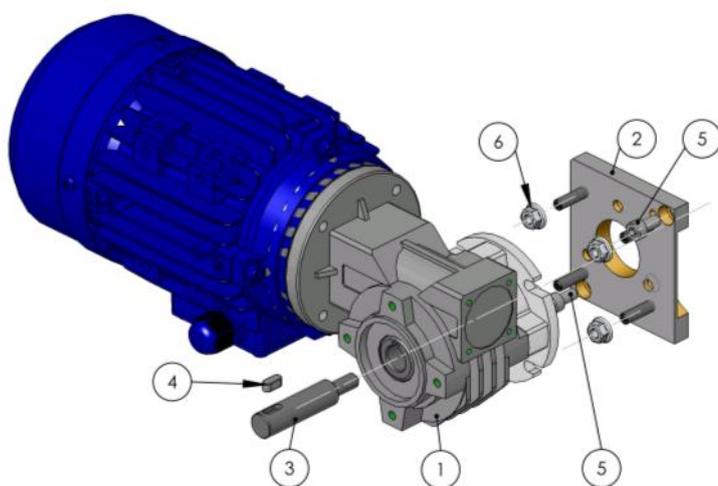


**Der motorisierte Betrieb der MattMill Master erfolgt ausschließlich auf eigene Verantwortung und auf eigene Gefahr. Es entstehen Gefahrenquellen. Gegen möglichen Eingriff in den Walzenbereich müssen Vorkehrungen getroffen werden! Beachten Sie die Hinweise in den beiliegenden Dokumentationen!**

## Montageanleitung 230V Motorkit an eine MattMill Master

Benötigtes Werkzeug: Gabelschlüssel SW10, Innensechskantschlüssel SW5

### Schritt 1: Überprüfen Sie den Lieferumfang: (Abb.1)



1. Schneckengetriebemotor 230V m. Anschlusskabel (o.Abb.)
2. Adapterplatte, vormontiert.
3. Antriebswelle
4. Passfeder
5. Schraube M6x12
6. Flanschmutter M6

Abb. 1 MMMA 230V Motorkit

### Schritt 2: Vorbereitung zur Montage: (Abb.2)

Schaffen Sie sich einen sauberen, aufgeräumten Arbeitsplatz. Die fix gelagerte Welle wird vom Motorkit angetrieben werden. Achten Sie auf die korrekte, hier gezeigte Anordnung!

**2.1** Entfernen Sie die Eingriffsschutzschraube und den Trichter (o.Abb.)

**2.2** Entfernen Sie, falls vorhanden, die Antriebsschraube (o.Abb.)

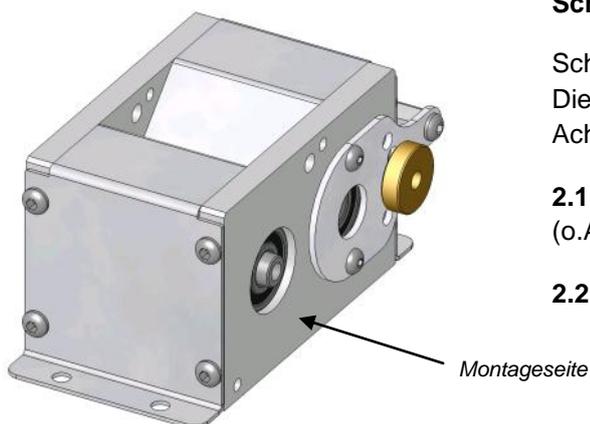
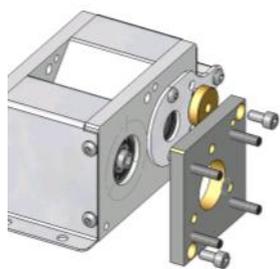


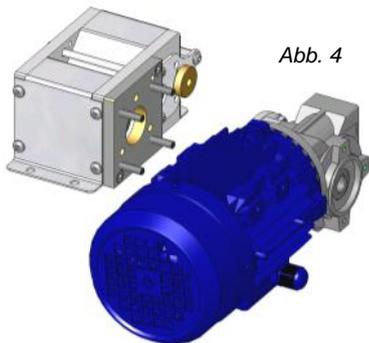
Abb. 2 MattMill Master



**Abb. 3 Schritt 3: Montage der Adapterplatte (Abb.3)**

3.1 Schrauben Sie die vormontierte Adapterplatte mit den beiden Schrauben M6x12 (Pos. 5 aus Abb.1) (Inbus SW5) an die MattMill. Fest anziehen.

Auf gerade Ausrichtung ist zu achten.



**Abb. 4 Schritt 4: Montage des Getriebemotors (Abb.4)**

4.1 Schieben Sie den Getriebemotor auf die Gewindestifte der Adapterplatte.

4.2 Drehen Sie die Flanschmuttern M6 (Pos. 6 Abb.1) lose auf. Noch nicht festziehen! Auf gerade Ausrichtung ist zu achten.

**Schritt 5: Montage der Antriebswelle (Abb.5)**

5.1 Schieben Sie die Antriebswelle (Pos.3 Abb.1) mit der eingesteckten Passfeder (Pos.4 Abb.1) von außen durch die Hohlwelle des Getriebemotors. Der Gewindestift M8 der Antriebswelle muss das Innengewinde der MattMill-Walze treffen.

5.2 Drehen Sie von unten die MattMill-Walze im Uhrzeigersinn, sodass sich der Gewindestift M8 in das Innengewinde der MattMill-Walze ganz eindreht. (bei Betrieb zieht sich die Antriebswelle von selbst richtig fest)

5.3 Ziehen Sie nacheinander die vier Flanschmuttern M6 (Pos. 6 Abb.1) mit dem Gabelschlüssel SW10 an.

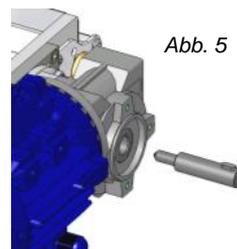


Abb. 5

**Schritt 6: Endmontage (Abb. 6)**

6.1 Montieren Sie wieder den Blechtrichter mit der Eingriffsschutzschraube!

Die Eingriffsschutzschraube wird durch das Gehäuse und den Trichter in das integrierte Gewinde der Adapterplatte geschraubt. Die an der MattMill Master montierte Griffmutter entfällt somit.

**Schritt 7: Inbetriebnahme und Probelauf**

7.1 Prüfen Sie den Walzenspalt.

7.2 Prüfen Sie die Leichtgängigkeit der passiven, nicht angetriebenen Walze!

7.3 Befestigen Sie die MattMill mit Antrieb sicher auf einer Platte. Der untere Bereich muss frei bleiben. Vorsicht, Gefahrenbereich!

7.4 Vergewissern Sie sich, dass der Schalter auf „0“ steht und stecken Sie den Stecker in eine Schukosteckdose.

7.4 Schalten Sie den Antrieb (am Steckerschalter auf „1“) ein und machen Sie einen Probelauf.

**Bei auftretenden Unklarheiten setzen Sie sich bitte mit dem Hersteller oder dem Lieferanten in Verbindung! Technische Änderungen vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten!**



Abb. 6